

微粒子素材の付加価値向上に貢献する 高精度湿式分級装置「アイクラシファイア」の紹介

(佐竹マルチミクス株式会社) ○(法)館下遼太

佐竹マルチミクスについて

攪拌機で「100年」

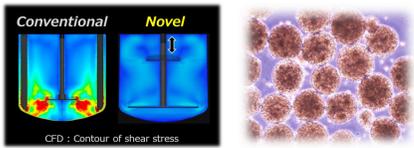
SATAKE
MultiMix

旧社名: 佐竹化学機械工業



1920年創業の
“攪拌機メーカー”

次の「100年」に向け



細胞にやさしい
“上下動攪拌”

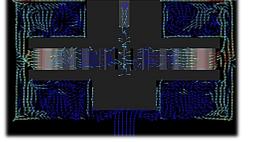
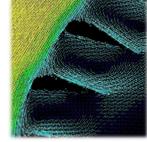
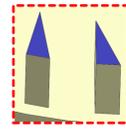
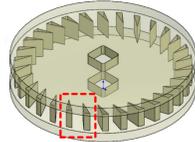


産業用培養装置への展開

攪拌機メーカーとして培った
流体の解析・制御技術を活かし、
常に新しい挑戦をしています

研究・開発について

分級機開発の背景



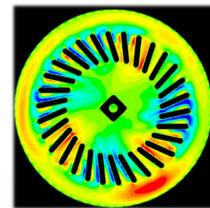
「回転羽根」+「流体制御」 「CFDによる熱流体解析技術」
分級場の流れをコントロールし、高精度な分級を達成

開発のスキーム



3Dプリンタ
試作

実験・評価



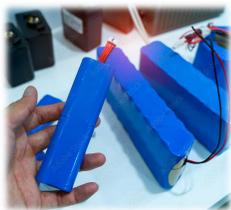
CAE
解析

製品実装

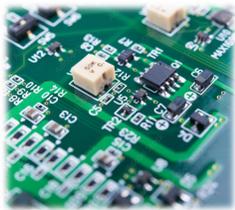


SATAKE i Classifier のご紹介

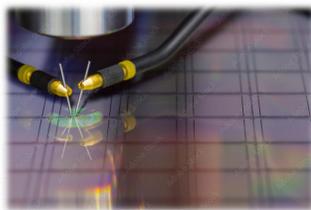
i Classifierの主な適用分野



電池・電子材料



半導体製造

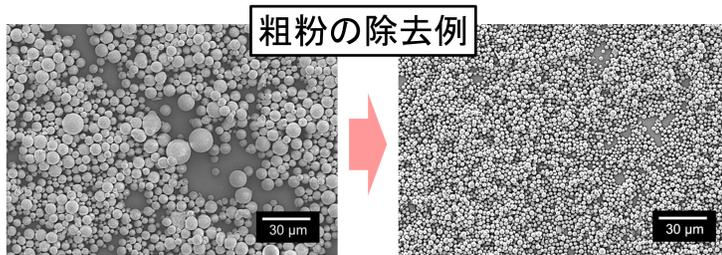
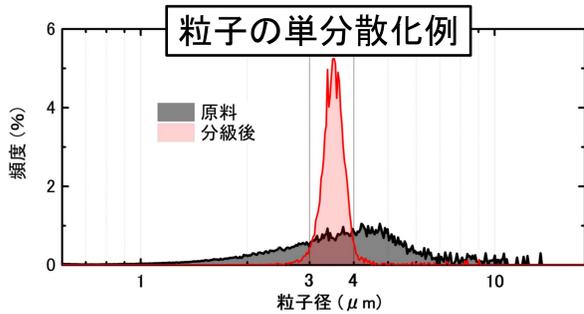


高機能化学品

付加価値の高い微粒子素材

素材の粒度を精密に調整し、
実装した製品の機能を
飛躍的に向上させる

非常に高い分級精度



処理前

処理後

サブミクロン～シングルミクロン
粒径範囲を自在にコントロール

微粉・粗粉の回収または除去
粒子の単分散化が自由自在

製品のラインアップ

標準機



PLC制御による無人運転
遠隔監視・操作が可能

生産機として使える分級装置

ラボ機



少量から処理が可能
研究開発の現場に最適

卓上サイズで手軽に分級

さらなる多量処理用スケールアップ機を開発中です