

# マルチSミキサー

# **D シリーズ**(市販減変速機取付タイプ)

市販の様々な減速機・変速機・モーターに対応



マルチSミキサーに市販減速機の搭載型が加わり、機種選択が広がりました。

# コスト&サイズダウンと、メンテナンス性アップを実現

# 本機の特徴



# マルチ S ミキサー **D シリーズ** 標準型

# S T 5 4 - D 1 P R - 7.5 H I インバータ駆動 (インバータ駆動のみ表示) トルク区分(S5シリーズ~) L:Lowトルク H: Highトルク モータの動力 0.4~30kW 取付けフランジの形状 R:丸フランジ S:角フランジ シャフトシールの方式 0:オープンタイプ P: グランドパッキンシール M: メカニカルシール W:ウォーターシール 軸受け 1:標準型(コンパクトタイプ) 2:フレキシブルカップリング型 駆動方式 D:減速機直結 V:変速機直結 M:モータ直結 モータの極数 4:4P シリーズの大きさ 5:S5シリーズ S3~S6シリーズまで ミキサー取付け方向 マルチSミキサー

(標準塗装色はマンセル近似値7.5GY6/3です。)

型式記号表示(例)

# 軽量・コンパクト!

# 従来型:D型トップミキサーとの比較

高さ	28%減
重量	2 1 %減
部品 点数	12%減
	12%減30%減

※軸径 485 mm の場合

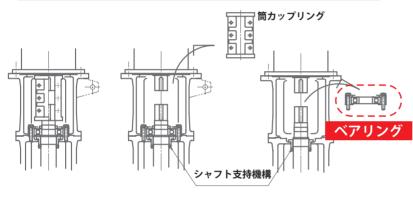


"より軽く・よりコンパクトな撹拌機 をお客様にお届けしたい"

常に製品の品質改善や、撹拌効率の向 上を追求し続ける弊社の新ミキサーで す。是非、導入をご検討ください!

# 簡単メンテナンス!

# ベアリング交換方法



撹拌機は定期的な保全や補修、部品交 換が必要です。その際の分解や組立が 煩雑であれば、事故発生のリスクが高 まります。本機は消耗品である「ベア リング」の交換方法に工夫を凝らし、 作業時の利便性向上を図りました。

#### マルチSミキサー Dシリーズ 機種展開表

# **50Hz**(サイクロ<sup>®</sup>減速機・SEW社製減速機の場合)

# **60Hz**(サイクロ<sup>®</sup>減速機・SEW社製減速機の場合)

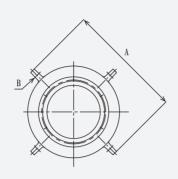
	OTIZ (フィフロ MW及MX SEVV II 技MW及MXOFM)ロ/								OUTE (フィフロ // MAEIM SEVV II 技// MAEIM OF MOIT																
回転数		動力(kW)												動力(kW)											
(min <sup>-1</sup> )	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	(min <sup>-1</sup> )	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30		
181					SD3	SD3	SD4	SD4	SD5L			219					SD3	SD3	SD4	SD4	SD5L				
132					SD3	SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD5H	SD6L	159					SD3	SD3	SD4	SD5L	SD5L	SD5H	SD6L		
112					SD3	SD4	SD5L	SD5L	SD5H	SD5H	SD6L	135					SD3	SD4	SD4	SD5L	SD5L	SD5H	SD6L		
96.7				SD3	SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD5H	SD6L	SD6H	117					SD3	SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD5H	SD6L		
85.3				SD3	SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6L	SD6H	103					SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD5H	SD6L	SD6L		
69				SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6L	SD6H		83.3				SD3	SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6L	SD6H		
58			SD3	SD4	SD5L	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H			70				SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6L	SD6H			
50			SD3	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H	SD6H			60.3				SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H	SD6H			
41.4			SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H				50			SD3	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H	SD6H				
33.7		SD3	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H					40.7			SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H					
28.4		SD4	SD4	SD5L	SD5H	SD6L						34.3		SD3	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H						
24.6		SD4	SD4	SD5H	SD6L	SD6H						29.7		SD3	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H						
20.4		SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H						24.6		SD4	SD4	SD5H	SD6L	SD6H							
16.7	SD3	SD4	SD5L	SD6L	SD6H							20.1	SD3	SD4	SD5L	SD5H	SD6L	SD6H							

※他、市販減速機にも対応可能です。お問い合わせください。



<sup>※</sup>サイクロ®は住友重機械工業㈱の登録商標です。

# 標準寸法図(標準型:コンパクトタイプ)

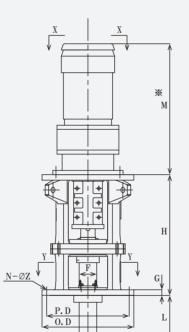


X-X矢視

# 丸フランジ



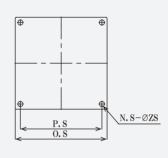
Y-Y矢視(SD3・SD4タイプ)





Y-Y矢視(SD5・SD6タイプ)

# 角フランジ(オプション)



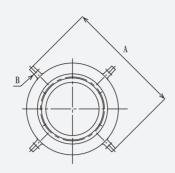
Y-Y矢視(SD3~SD6共通)

# 標準寸法表 (mm)

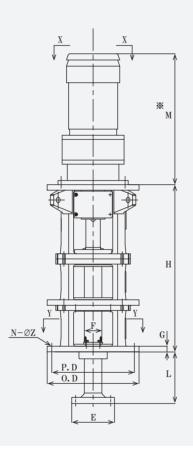
枠	フランジ 規格	O.D	P.D	0.5	P.S	G	N	φZ	N.S	φZS	F	E	ш	Н	A	В	本体 重量 (kgf)
SD3	JIS 10K 225A 相当	350	310	350	305	24	12	23	4	24	55	137	200	446	450	4- <i>φ</i> 20	100
SD4	JIS 10K 250A 相当	400	355	400	350	26	12	25	4	24	65	157	200	505	510	4- φ 23	140
SD5L	JIS 10K 300A 相当	445	400	445	395	28	16	25	4	26	75	207	250	586	565	4- <i>φ</i> 26	195
SD5H	JIS 10K 300A 相当	445	400	445	395	28	16	25	4	26	85	207	250	586	565	4- <i>φ</i> 26	220
SD6L	JIS 10K 350A 相当	490	445	490	435	28	16	25	4	28	95	237	300	800	630	4- <i>φ</i> 28	370
SD6H	JIS 10K 350A 相当	490	445	490	435	28	16	25	4	28	105	237	300	800	630	4- <i>φ</i> 28	380

※図の "M" 寸法は、減・変速機またはモータの銘柄により異なります。

# 標準寸法図(フレキシブルカップリング型)



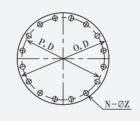
X-X矢視



# 丸フランジ

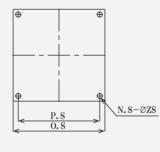


Y-Y矢視(SD3・SD4タイプ)



Y-Y矢視(SD5・SD6タイプ)

# 角フランジ (オプション)



Y-Y矢視(SD3~SD6共通)

# 標準寸法表(mm)

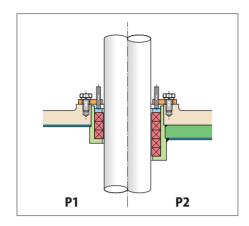
枠	フランジ 規格	O.D	P.D	O.S	P.S	G	N	φZ	N.S	φZS	F	E	L	Н	Α	В	本体 重量 (kgf)
SD3	JIS 10K 225A 相当	350	310	350	305	24	12	23	4	24	55	137	200	631	450	4- <i>φ</i> 20	140
SD4	JIS 10K 250A 相当	400	355	400	350	26	12	25	4	24	65	157	200	715	510	4- <i>φ</i> 23	200
SD5L	JIS 10K 300A 相当	445	400	445	395	28	16	25	4	26	75	207	250	811	565	4- <i>φ</i> 26	280
SD5H	JIS 10K 300A 相当	445	400	445	395	28	16	25	4	26	85	207	250	811	565	4- <i>φ</i> 26	300
SD6L	JIS 10K 350A 相当	490	445	490	435	28	16	25	4	28	95	237	300	1094	630	4- <i>φ</i> 28	490
SD6H	JIS 10K 350A 相当	490	445	490	435	28	16	25	4	28	105	237	300	1094	630	4- <i>φ</i> 28	500

※図の "M" 寸法は、減・変速機またはモータの銘柄により異なります。



# シール方式のバリエーションも豊富に用意しています。

# シール方式



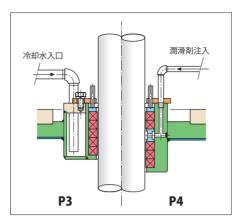
#### グランドパッキンシール

# P1タイプ

- ●槽内温度:120℃以下
- ●槽内圧力:大気圧
- ●耐圧密閉用ではありませ んが、簡易シールとしては、●槽内圧力が微圧条件の場合 最適です。

# P2タイプ

- ●槽内温度:120℃以下
- ●槽内圧力:3×10<sup>-2</sup>MPaG (0.3kgf/cm2G)以下
- に使用されます。



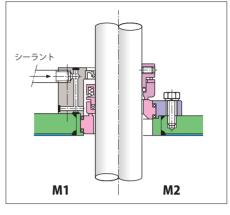
# グランドパッキンシール

# P3タイプ

- ●槽内温度:121℃以上 170℃以下
- ●槽内圧力:3×10<sup>-2</sup>MPaG (0.3kaf/cm2G)以下
- ●槽内温度が121℃以上の場 合に適します。

# P4タイプ

- ●槽内温度:120℃以下
- ●槽内圧力:0.1MPaG (1.0kgf/cm2G)以下
- ●グランドパッキンの中間に 潤滑剤を定期的に注入し、 ランタンリング奥のパッ キンで漏洩流体を、手前の パッキンで潤滑剤を密閉し ます。



## シングルメカニカルシール (真空型撹拌槽用)

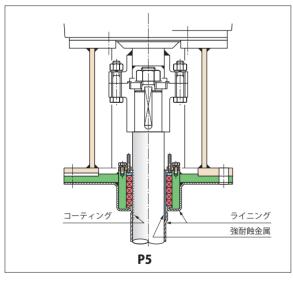
# M1タイプ

- ●槽内温度:100℃以下
- ●槽内圧力:F.V ~ 3×10<sup>-2</sup> MPaG (0.3kgf/cm<sup>2</sup>G) 以下
- ●一般には漏れを嫌う真空 型撹拌槽用に使用され、す ぐれた密封性能を発揮し ます。

# ドライメカニカルシール

# M2タイプ

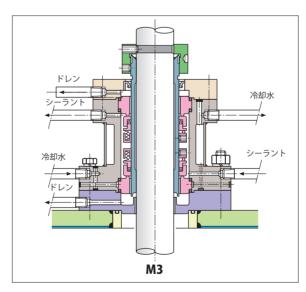
- ●槽内温度:150℃以下
- ●槽内圧力: F.V ~ 0.19 MPaG (1.9kgf/cm<sup>2</sup>G)
- ●シーラントが不要タイプ のメカニカルシールのた め、シーラントの槽内への 混入、及びシーラントと槽 内ガスや液との反応を防 ぐ目的で使用されます。



グランドパッキンシール (接液・接ガス部各種ライニング・コーティング施工)

# P5タイプ

- ●槽内温度:120℃以下
- ●槽内圧力:3×10<sup>-2</sup>MPaG (0.3kgf/cm<sup>2</sup>G)以下
- ●グランドパッキン部の摺動面には、金属ライニングやコーティング (ハステロイ、ステライト、コルモノイ、硬質クロムメッキ、セラミック) などを用います。



ダブルメカニカルシール

## M3タイプ

- ●槽内温度:300℃以下
- ●槽内圧力:F.V ~ 0.99MPaG (9.9kgf/cm²G)以下 (0.99MPaG超の場合は、都度検討いたします。)
- ●一般には漏れを嫌う場合に使用され、高温、低温、高圧、真空などの 条件下でも、すぐれた密封性能を発揮します。

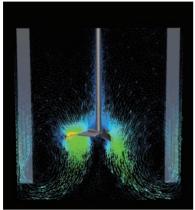
# サダケスーパーミックス®シリーズ 高性能・高効率インペラ

インペラ(撹拌翼)は、撹拌装置の中でもっとも重要な部分です。一般的な撹拌翼として、高 Re(撹拌レイノルズ数)域では 3 枚プロペラ [3P]、4 枚ピッチドパドル [4PP]、6 枚フラットタービン [6FT] などが、低 Re 域ではアンカー翼やヘリカルリボン 翼などが用いられてきましたが、近年における多種多様化かつ複雑化する撹拌目的を達成する上で、これらは完全とは言えま

そこで私たちは、お客様毎に異なる撹拌目的を満足させる高性能撹拌翼について、翼の理論に基づいた研究・開発を進め、更 に的確な運転条件の検討を加えることで、少しでもお客様のニーズにお応えすべく努力を続けており、このようにして生まれ た撹拌翼を「スーパーミックス」シリーズと呼んでいます。ここではその一例を紹介します。

# HR320 インペラ

<<中・高 Re (撹拌レイノルズ数) 域用>>



HR320 のフローパターン (CFD シミュレーション結果)



# 「主な用途]

- ・一般的な液 液均一混合
- ・ 固体の沈降防止
- ・ 固体の均一分散、等

前進翼効果を取り入れ、更に翼先端に向うねじり下げを有する一段 折り曲げ構造としました。翼背面における流れの剥離を抑制し、吐 出能力を向上させた低速型撹拌機用撹拌翼です。

#### HR320 の効果の例(省エネ・時短) 【省エネ】 撹拌所要動力約 60% 削減 【時短】混合時間約 25% 削減 比較条件:混合時間一定(循環回数 Qv [1/s] 一定)の場合 比較条件:単位容積当たりの撹拌動力一定(Pv [kW/m3] 一定)の場合 100 80 60 60 6.4 秒 62 W/m<sup>3</sup> 4.8 秒 23 W/m<sup>3</sup> 20 一般的な撹拌翼 一般的な撹拌翼 HR320インペラ HR320インペ (4PP:4枚ピッチドパドル) (4PP:4枚ピッチドパドル)

# **Others**

各種スーパーミックスシリーズ お客様に最適なインペラをご提案できます。是非ご相談ください!!

# **HS100**

[主な用途] 気 - 液撹拌・ガス吸収



タービンとして極めて低い動力 数を実現しました。(対 6FT 動力 数比:約65%減)従来型タービ ンと比較して液流動化作用が高 く、高いガス吸収性能が得られ ます。低動力にて翼の揚力によ り流れを集中させ、吐出場の圧 力勾配・変動を利用して強い剪 断・破壊作用を生み出します。

# HS604

[主な用途] 固 - 液撹拌・スラリー



単に翼単体ではなく撹拌槽をは じめとする撹拌装置として研究 開発されたもので、槽内におけ る圧力分布のコントロールによ り固一液及びスラリー撹拌をは じめとする「均一分散系」にお ける撹拌作用を向上させたイン ペラといえます。

# **MR210**

[主な用途] 反応系・中~高粘性液



シンプルな構造と少ない翼面積 で有効な液流動化作用と混合作 用を得るため、主翼と軸のクリ アランス効果による液表面から の吸い込み流強化に加え、槽内 の圧力分布を考慮した垂直方向 の翼面積を検討することにより、 撹拌性能の向上のみならず動力 低減にも寄与する高効率型の撹 拌翼です。

# スーパーミックスの 動画もあります!!



佐竹マルチミクス 取扱製品紹介ムービー集

- 各種撹拌機
- ◎ 各種インペラ

等々



# 幅広い分野で積まれた実績と信頼

#### エネルギー・石油工業

原油・アスファルト・ピッチ・界面活性剤・エマルジョン燃料・バイオ燃料・原子力・各種貯蔵タンク etc.

# 石炭工業

COM・CWM・界面活性剤 etc.

#### 金属工業

焼入れ槽・耐熱炉材・冷却水・製線・水酸化アルミニウム・溶融鉛・メッキ etc.

## 油脂工業

石けん・動植物油・バター・ラード・ヘット・マーガリン・潤滑油・食用油・各種貯蔵タンク etc.

## 合成樹脂工業

塩化ビニール・ポリエステル・接着剤・セルロース・プラスチック・ポリプロピレン・ ABS樹脂 etc

# 染料工業

色粉・酸化チタン・ビスコース・顔料 etc.

#### 塗料工業

インキ・ペイント・溶剤 etc.

#### 薬品工業

色素・香料・乳液・各種医薬品・化粧品・合成薬品 etc.

# 農業畜産工業

肥料(リン酸・カリ・硫安・石灰)・飼料・アンモニア・防虫剤・殺虫剤 etc.

## 電子工業

セラミック・磁性鉄粉・酸化鉄・シリコーン etc.

# ゴム工業

天然ゴム・合成ゴム・ラテックス・溶剤 etc.

#### 繊維工業

アクリル繊維・アセテート・ナイロン・ポリエステル・ビニロン・溶剤・糊料 etc.

#### 製紙工業

パルプ・カゼイン・カオリン・タルク・クレー・サイズ・硫酸バンド・PVA・CMC・黒液・緑液・塗料・ロジン・水酸化マグネシウム etc.

#### 空業

陶土・碍子・塗薬 etc.

# 建築土木工業

セメント・モルタル・塗料 etc.

#### 食品工業

クリーム・チョコレート・牛乳・ソース・マヨネーズ・ドレッシング・果汁・ケチャップ・コーヒー・調味料・食塩・砂糖・小麦粉・各種食品添加剤・甘味料・香料・着色料 etc.

#### 醸造工業

酒・ウイスキー・ビール・焼酎・珪藻土 etc.

#### 醗酵工業

醤油・酢・味噌・モロミ・バイオリアクター etc.

## その他工場設備

薬品溶解・石炭・熱媒油・切削油 etc.

# 大気汚染防止

苛性ソーダ・炭酸カルシウム・排煙脱硫 etc.

# 浄水場

水道水・工業用水・活性炭・塩素・苛性ソーダ・薬品 etc.

# 廃・下水処理場

高分子凝集剤・珪藻土・硫酸アルミニウム・硫酸第一、第二鉄・苛性ソーダ・硫酸・汚泥槽・生物反応槽・次亜塩素酸ソーダ・急速撹拌・緩速撹拌etc.



撹拌装置の開発、設計、製造、修理及び販売管理

・お客様が満足し 安心して使用できる 製品づくりに徹する -





www.satake.co.jp

※サタケでは、常に品質改善につとめていますので、製品の型や仕様が、カタログ掲載のものと異なる場合があります。あらかじめご了承ください。

**SATAKE** MultiMix 佐竹マルチミクス株式会社

東京事業所・工場 〒335-0021 埼玉県戸田市新曽66 **☎**(048)433-8711 大阪事業所・工場 〒570-0035 大阪府守口市東光町2-18-8 **☎**(06)6992-0371

中部販売サービスセンター 〒460-0021 名古屋市中区平和1-21-9 ☎(052)331-6691

撹拌技術研究所 〒335-0021 埼玉県戸田市新曽60 ☎(048)441-9200

禁転載 RE3.4.2T(TCP)5C3D